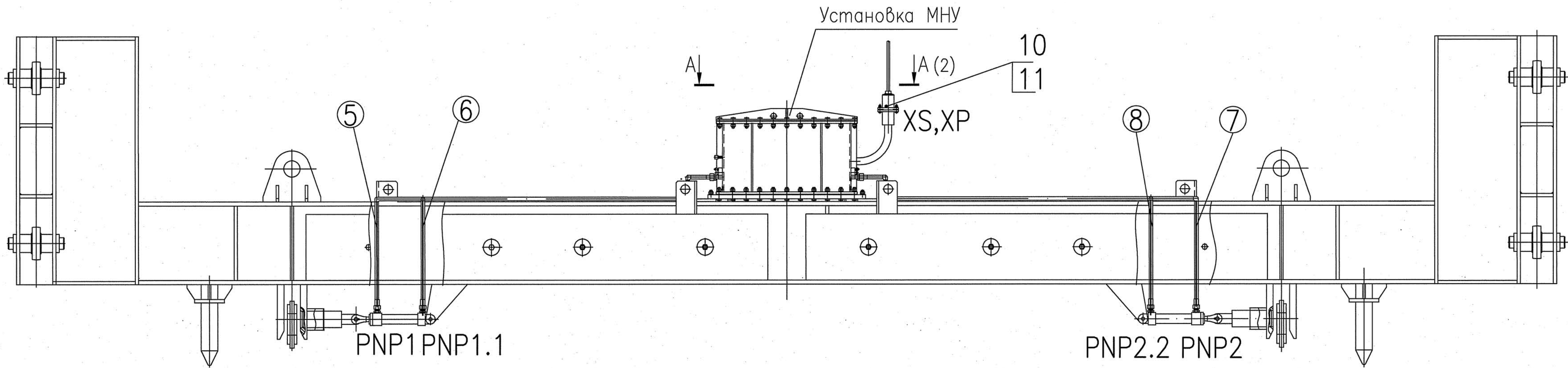


- 1 Изготовление, монтаж и приемка в соответствии с РД 34 02.028–2007.
- 2 Сварной шов выполнить электродом Э42А согласно ГОСТ 5264–80.
- 3 Позиционные обозначения электрооборудования даны согласно схеме электрической принципиальной черт. 862MB 28686933 и схеме электрической соединений черт. 862MB 28686934.
- 4 Скобы Поз. 1 прибить по месту при раскладке кабелей.
- 5 Обозначения в кружках соответствуют номерам трасс кабельного журнала черт. 862MB 286869ДЖ.
- 6 Знак заземления выполнить возле соответствующей болтышки поз. 2.
Тип: Знак заземления 25–3 ГОСТ 21130–75.
- 7 Заземление электрооборудования выполнить в соответствии с правилами СНиП 3.05.06–85, гл.3, ГОСТ 12.1030–81 а также с соблюдением требований (ПУЭ гл. 1,7).
- 8 Резку металлокабелей и проводов произвести после тщательного промера расстояний между местами подключений.
- 9 Жилы провода сечением 3х0,34 мм и 2х2,5 мм для подсоединения к блоку зажимов XT1 и XT2 поз. разделать под незамкнутое кольцо ГОСТ 23587–96 и лудить припоем Пм Кр8 ПОС40 ГОСТ 21931–76.
- 10 Маркировку жил проводов выполнить маркером на трубках, поз. 12, 13 длиной 20 мм, согласно схеме электрической соединений черт. 862MB 28686934.
- 11 Надписи на маркировочных лентах выполнить маркером черного цвета.
- 12 Электромонтаж вести согласно ГОСТ 23586–96.

862MB 286869MЭ				Лист 1		
Балка захватная з.п. 45 м Электрооборудование Электромонтажный чертеж				И	14	1:15
Изм. Лист N докум. Подп. Дата				Лист 1		
Разраб. Геворкова				Листов 2		
Пров. Швецов				АО "Трест		
Т.контр.				Гидромонтаж		
Н.контр. Миронова				СПКТБ "Мосгидросталь"		
Утв. Карольков				Формат А1		